

ABS | Armoires

ARMOIRE CONGÉLATEUR ▶ PORTE VITRÉE ▶ BLANC



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Armoire congélateur 600Lt. (PORTE VITRÉE)
- Armoire externe blanche, thermoformée à l'intérieur
- Refroidissement statique: clayettes d'évaporateur fixes (Couches N° 6)
- Dégivrage manuel
- Agent moussant : Cyclopentane (65 mm par côté)
- Thermostat numérique
- Joint d'étanchéité amovible
- Double verre trempé chauffant à résistance électrique avec Low-e (vitrage Low-E) et gaz Argon
- N. 2 lampes LED verticales à l'intérieur
- Porte avec poignée cylindrique verticale
- Verrouillage de la porte monté de série
- Pieds réglables N° 2 + Roulettes N° 2 à l'arrière
- Classe énergétique C

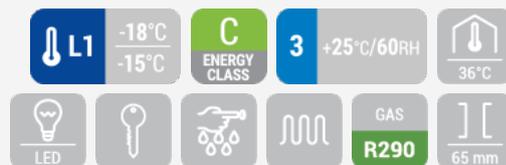
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	600 L
Température	L1 (-15°C--18°C)
Consommation	6.63 kWh/24h
Puissance nominale	450 W
Niveau de bruit	60 dB(A)
Poids net	110 Kg
Poids brut	122 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	780x768x1902
Dimensions internes (LxPxH mm)	650x578x1665
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	830x750x2042
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	21/42/42

CERTIFICATIONS

CE  RoHS

QNG 600



DÉTAILS



DIMENSIONS DU PRODUIT

